

F - Norm DSB		Oversigt over metalblandinger.			0.060															
Mærke DSB.	Omtrentlig svarende til udenlandsk norm:	Smeltepunkt. °C ca.	Smeltepunkt. (øvre). °C ca.	Smeltepunkt °C ca.	1083	232	327	419	630	1452	660	1414	1530	1260	271	650				
					Vægtfylde ca.	8,93	7,28	11,34	7,1	6,7	8,9	2,7	2,4	7,86	7,2	9,80	1,74	5,72.		
			Benevnelse.	Kobber Cu.	Tin Sn.	Bly. Pb.	Zink Zn.	Anti- mon. Sb.	Nikkel Ni.	Alumi- nium. Al.	Silici- um. Si.	Jern. Fe.	Man- gan. Mn.	Vismut Bi.	Mag- nium. Mg.	Arsen As.	Svovl. S.	Cu+Sn		
1955	B 14	DIN G-SnBz 14	970	Støbebronze. ¹⁾	86 ^{+1,0}	14 ^{+1,0}	≤ 1,0		≤ 0,2	⁴⁾ ≤ 0,5	≤ 0,01		≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,15	≤ 0,05	≥ 99,0	
	B 20	DIN G-SnBz 20	890	Bronze 20. ¹⁾	80 ^{-2,0}	20 ^{+2,0}	≤ 1,0		≤ 0,2	⁴⁾ ≤ 0,5	≤ 0,01		≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,15	≤ 0,05	≥ 99,0	
	LB	DIN G-SnPbBz 10	950	Lejebronze. ¹⁾	80 ^{+1,0}	10 ^{+1,0}	10 ^{+1,0}		≤ 0,2	⁴⁾ ≤ 0,5	≤ 0,01		≤ 0,3	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,15	≤ 0,05	≥ 89,0	
	RG 8	Gl. DIN RG 8	1000	Hanebronze. ¹⁾	82 ^{+1,0}	8 ^{+1,0}	3 ^{+1,0}	7	≤ 0,5	⁴⁾ ≤ 0,5	≤ 0,01		≤ 0,5	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,15	≤ 0,05	≥ 88,0	
	RG 4	DIN RG 4	1050	Flangebronze. ¹⁾	93 ^{+1,0}	4 ^{+1,0}	1 ^{+1,0}	2	≤ 0,1	⁴⁾ ≤ 0,5	≤ 0,01		≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,15	≤ 0,05	≥ 97,0	
																	As+5b	Fosfor P	Cu+Zn	
	Ms 60	DIN Ms 60	900	Messing, valset	60 ^{+2,0}	≤ 0,3	≤ 0,8	40					≤ 0,2						≥ 99,0	
	MKI		950	Messing I, støbt.	70 ^{+2,0}	≤ 1,0	≤ 2,0	30		≤ 0,5	≤ 0,2		≤ 0,5	≤ 0,1			≤ 0,1	≤ 0,05	≥ 98,0	
	MKII		1000	Messing II, støbt.	78 ^{+2,0}	≤ 0,5	2 ^{+1,0}	20		≤ 0,5	≤ 0,2		≤ 0,5	≤ 0,1			≤ 0,1	≤ 0,05	≥ 96,0	
																	AS	Zn+Al+ Fe+As.		
	HML	DIN Lg Sn 80	360	Fr. VIII-metal. ²⁾	5,5 ^{+0,1}	80 ^{+1,0}	3 ^{+1,0}	≤ 0,05	11,5 ^{+1,0}	≤ 0,3	≤ 0,05		≤ 0,1				≤ 0,15	≤ 0,15		
	BKM		325	BK-special. ²⁾	3,0 ^{+0,5}	90,3 ^{+1,0}	≤ 0,1	≤ 0,05	6,5 ^{+0,5}	0,2 ^{+0,1}	≤ 0,05		≤ 0,1				≤ 0,15	≤ 0,15		
	HMS		335	Starli. ²⁾	5,0 ^{+1,0}	85 ^{+1,0}	≤ 0,3		10,0 ^{+1,0}	≤ 0,3	≤ 0,05		≤ 0,1				≤ 0,15	≤ 0,15		
																		Andre besta- nddele tilson		
	PM	DIN Lg Pb Sn	270	P-metal.			84 ^{+1,0}		16 ^{+1,0}									≤ 0,25		
	BM		255	B-metal.		8 ^{+1,0}	84 ^{+1,0}		8 ^{+0,5}									≤ 0,25		
	SL 60	DIN LMs 60	900	Slaglød 60.	60 ^{+1,0}			≥ 38				0,3 ^{+0,2}								
																			Cu+Ni+ AS.	
	LT 50	DIN LSn 50	225	Loddetin 50.		50 ^{+0,5}	50		≤ 3,3				≤ 0,09						≤ 0,18	
	LT Zn 50	DIN LSn 50	225	do. t. zink.		50 ^{+0,5}	50		≤ 0,5				≤ 0,09						≤ 0,18	
	LT 33	DIN LSn 33	275	Loddetin 33.		33 ^{+0,5}	67		≤ 2,2				≤ 0,07						≤ 0,14	
																			Titan Ti	
	Sil	DIN GAlSi	575	Silumin. ³⁾	≤ 0,4			≤ 0,2			87	13 ^{+0,5}	≤ 0,7	≤ 0,5		≤ 0,1	≤ 0,15	≤ 0,3.		
	Hyd	DIN GAlMg 5	620	Hydronalium.	≤ 0,05			≤ 0,2			Rest	1 ^{+0,3}	≤ 0,5	0,3 ^{+0,2}		5 ^{+0,5}	0,1 ^{+0,1}			

¹⁾ Passende tilslag af fosforkobber må gives a. h. t. afiltning.

²⁾ Smeltes under boraks eller trækulspulver.

³⁾ Før udstøbningen tilsættes metallisk natrium.

⁴⁾ Indholdet medregnes i kobberindholdet.